

Преносният газопровод е клас I (коструктивни характеристики) с определен коефициент на проектиране $F=0,72$. Най-отговорните участъци на газопровода, като преходи под реки, автомагистрала, пътища I, II и III клас, ж.п. линии, съществуващи подземни комуникации, въздушни електропроводи и др. са с коефициент на проектиране $F=0,6$. Газопроводът е изпълнен с тръби $\varnothing 1219 \times 17,48$, $\varnothing 1219 \times 19,05$ и $\varnothing 1219 \times 23,83$.

Тръбите са с външна ПЕ изолация 3mm и вътрешно епоксидно покритие, нанесени в заводски условия. Линейните удължения на газопровода от въздействието на вътрешно налягане и евентуални температурни промени се поемат от самокомпенсации, с използване на естествените чупки по трасето му.

Линейната спирателна арматура на газопроводи е сферични кранове DN 1200, равнопроходни, с краища за заваряване, за подземен монтаж, фабрично изолиран, с принудително уплътнение и дренаж, с пневмо-хидравлично управление, с устройство за АЗК.

Заварените съединения са изолирани с термосвиваеми маншети. Съединенията на газопровода са изпълнени с електродъгово заваряване предимно механизирано заваряване. Съединенията на крановите възли, преходите и други са изпълнени с механизирано или ръчно заваряване. Контролът на качеството на всички заварени съединения е изпълнен по радиографичен метод, допълнително с ултразвуков метод са проверени заварките на фасонните части, арматурата и монтажните съединения. Заварените съединения Заваръчните шевове се подлагат на: 100% визуален контрол; 100% безразрушителен контрол чрез радиографичен контрол и при неприложимост на радиографичния контрол се прилага ултразвуков контрол и/или контрол с проникващи течности и/или магнитно прахов контрол; съвместно изпълнение на ултразвуков контрол и радиографичен контрол, на заварените съединения, които не са били обект на хидростатично изпитване („Златни шевове“ БДС EN 12732.

Начин на полагане на газопровода:

Газопроводът е положен подземно. Завъртането му във вертикална и хоризонтална плоскост е извършено чрез еластично огъване на тръбите, студеноогънати колена – изготвени на трасето и горещоогънати колена – заводско изпълнение.

Минималната дълбочина на полагане, от котата терен до горна образуваща (върха) на тръбата, е не по-малко от:

1,0m – през обработваема и друга селскостопанска земя;

1,0m – под котата на дъното на водния обект по време на полагане на газопровода, но с 0,5m пониско от прогнозирания граничен профил на размиване на коритото на реката за 25 години от полагането на газопровода;

2,0m – измерено от основата на релсата на ж.п. линия до горната образуваща на защитния кожух, но не по-малко от 0,5m под дъното на отводнителните канавки или дренажи;

1,4m – измерено от нивото на пътната настилка до горната образуваща на защитния кожух, но не по-малко от 0,4m под дъното на отводнителните канавки или дренажи;

1,5m – от котата терен на полски пътища.

При наличието на баластировка на газопровода, указаното ниво на полагане е до върха на баластиращата конструкция. Като баластиращи устройства са използвани седлови стоманобетонени затежнители.

Обратното засипване на изкопите е извършено с местната пръст чрез багер и булдозер.

На стръмни участъци на местността, при напречни наклони повече от 8° , са изградени полоси с широчина в зависимост от условията на строителство. Траншеята за тръбопровода се устройва в основата на грунда. При липса на възможност за изравняване на повърхността в участъци със