

Всички тръби, спирателната арматура и детайлите с DN1200, са с поставена заводски, външна изолация, Заварките се изолират с термосвиваеми маншони. Защитата на фасонните части с малък диаметър от почвена корозия и блуждаещи токове, се осъществява с външно полимерно пръскано покритие, тип “FRUCS” или термосвиваема лента.

Върху надземните части на елементите в КВ е поставено външно антикорозионно покритие, устойчиво на UV лъчи, киселинно и абразивоустойчиво, с дебелина на сухия слой не по-малка от 300 микрона и с цвят по RAL № 1007 (жълт цвят). Най-горният слой от антикорозионната защита на прехода земя-въздух, на фабрично неизолираните части от крановете и стоящите е с изолационна лента с алуминиево покритие от типа на "Altene" 3AL4-30.

Крановете DN 300 и DN 1200 и свързващите тръбопроводи са монтирани на фундаменти. Прилежащите участъци на газопровода опират в земята. Крановите възли са оградени.

Почистването на вътрешността на тръбопроводите в КВ е извършено механично, в процеса на провеждане на монтажните работи. Предварителното изпитване на КВ на якост е с налягане 1.3 Рраб., еднократно в продължение на 6 часа. Проверката на херметичност се предвижда в продължение на 12ч., след понижаване на налягането до Рраб.

Част Архитектура

Размерите на технологичните съоръжения включват:

- крановите възли (КВ) с размери 13x14m – 182m²;
- КИП и Ел. съоръжение с размери 10x10m – 100m²;

На крановите възли няма застрояване със сгради. Съоръженията са обезопасени с огради от метални пана, заварени за метални стълбове. Стълбовете са заварени върху планки, анкерирани в стоманобетонова основа. Крановите възли са снабдени с мълниеотвод и ограда. На съоръженията КИП и Ел. е монтирано следното оборудване: блок - контейнер; трафопост; ограда. Блок - контейнерът се доставя в пълна работна готовност, предварително изработен в завод. Настилката на технологичните съоръжения (КВ и КИП и Ел) е от базалтови плочи, върху пясъчна основа и полиетиленово фолио (мембрана). За зоните около преходите земя – въздух на крановата арматура и стоящите не е изпълнено бетониране, като засипването е извършено с филц. Около съоръженията има противопожарен пояс (в рамките на парцела) от твърда бетонова настилка с армировка. По контура на съоръженията е монтирана ограда с кльон със заключваща се врата.

Част Конструкции

За монтаж на КИП и Ел съоръженията са изпълнени стоманобетоннови фундаменти. На крановите възли са изпълнени фундамент под кран DN 1200, основа под кранове DN 300, основа под продухвтелна свещ DN 300; фундамент за оградата; ограждане. Всички стоманобетоннови структури с изключение на фундаменти за огради и съоръжения на ел.площадки, са предварително изляти в заводски условия и монтирани върху подложен бетон.

Фундаментите под крановете са изпълнени по преработка по чл.154 на ЗУТ спрямо първоначално одобрения технически проект.

Всички фундаменти са приети от проектант-конструктор и геолог и отговарят на предвиденото в проекта.

След монтажа и нивелирането на крановете върху фундаменти Ф1 и Ф2 е изпълнена подливка.

Използваните материали са: Бетон, клас С20/25-В25(с f_{ck}=20Мра); бетон, клас С10/12(подложен); стомана, Ст.В500, с f_{yk}=500Мра, БДС EN 10080:2007; стомана S235JR,S235J2, по БДС EN 10025-2;10219.