

Протокол обр. 16 (чл.7, ал.3, т.16 от Наредба № 3/2003г. – за съставяне на актове и протоколи по време на строителството) за строеж: Разширение на газопреносната инфраструктура на „Булгартрансгаз“ ЕАД, паралелно на северния (магистрален) газопровод до българо-сръбска граница“, етап „линейна част“, част А10: „Преносен газопровод от КВ Дреновец – КВ Грамада – СОГ и КВ Киреево до българо - сръбската граница“ (от км 481,2 до км 540,8 – 59,61 km);

Подобекти: „Линейна част“, „Оптична кабелна линия“ и „Кранови възли“, находящ се на територията на Област Видин, община Ружинци: землището на с. Дреновец; община Димово: землищата на с. Водняни, с. Ярловица, с. Извор, с. Лагошевци и гр. Димово; община Макреш: землищата на с. Вълчек и с. Киреево; община Грамада: землищата на гр. Грамада, с. Тошевци и с. Бранковци; община Кула: землищата на с. Коста Перчево, гр. Кула;

Подобект: „Станция за очистване на газопровода (СОГ) и кранов възел (КВ) „Киреево“, находящ се на територията на с. Киреево, община Макреш, област Видин;

90/242

• Конструктивни решения

В проекта се съдържат изчисления на дебелините на избраните тръби. Тръбопроводите на възлите са подземно изпълнение. Камерите за пускане и приемане на ВТУ, са повдигнати над терена. Крановете на площадката, са сферични и цилиндрични кранове, съгласно одобрена технологична схема, заваряани за подземен и надземни за монтаж на фланци, със заводски нанесена противокорозионна изолация. Крановете с пневмохидравлично задвижване са комплектовани с блок за управление, в изпълнение под катодна защита или ръчни. Продухвателните свещи са изведени на разстояние не по-малко от 15 m от спирателна арматура.

Всички подземно монтирани тръби, спирателна арматура и фитинги, са с поставено заводски, външно противокорозионно покритие. Заварките се изолират с термосвиваеми маншони. Защитата на фасонните части с малък диаметър, от почвена корозия и блуждаещи токове, се осъществява с външно полимерно пръскано покритие тип "FRUCS" или термосвиваема лента. Върху надземните части на СОГ и крановите възли е предвидено поставянето на външно антикорозионно покритие, устойчиво на UV лъчи, киселинно и абразивоустойчиво, с дебелина на сухия слой не по-малка от 300 микрона и с цвят по RAL № 1007 (жълт цвят). Най-горният слой от антикорозионната защита на прехода земя-въздух, на фабрично неизолираните части от газопровода и стояците, ще са с изолационна лента с алуминиево покритие от типа на "Altene" 3AL4-30.

Спирателната арматура и свързвашите тръбопроводи, на площадката, се монтират на фундаменти. Компенсирането на температурното разширение на надземните елементи и на неподвижно монтирани камери става с S- образния вертикален компенсатор DN1200, при прехода земя-въздух. Площадката на СОГ е оградена. Предварителното изпитване на възлите на якост се предвижда с налягане 1.25P_r, еднократно в продължение на 6 часа. Проверката на херметичност се предвижда в продължение на 12 часа след понижаване на налягането до P_r.

• Изисквания към пусковата и приемна камери

Камерите (приемна и пускова) за вътрешнотръбно очистване и инспектиране на преносен газопровод за природен газ с диаметър Ø 1219, следва да отговарят на определени изисквания, свързани с техния монтаж, технологичното обслужване и с безопасната им експлоатация. Технологичните изисквания са подробно дефинирани в проекта.

• Антикорозионно покритие

За защита на надземните неизолирани стоманени повърхности се нанася антикорозионно покритие, след почистване и подготовка на металните повърхности. Полагането на защитно покритие, съотношението на отделните компоненти и вискозитета на покритието се изпълняват съгласно инструкциите на производителя.

Част Технологична (за КВ):

Предвидени са секционни линейни кранови възли (КВ), разположени по трасето на транзитния газопровод на разстояние не повече от 30km един от друг. Вътрешният диаметър на линейния кран съответства на диаметъра на газопровода и е DN1200. Предвидени са сферични, равнопроходни кранове с пневмохидравлично задвижване и блок за управление, обезпечаващи възможност за дистанционно и местно управление. В качеството на импулсен газ се използва природен газ от газопровода.

Компактната на крановите възли, позволява плавно запълване на участъци от газопровода с природен газ, чрез бай-пасната връзка, а също и освобождаване от природен газ през свещта, на участъците м/у два линейни крана, при ремонти и в предаварийни ситуации. Диаметърът на линията на свещта е определен, изхождайки от условията за обезпечаване изхвърлянето на газ в продължение на 1,5÷ 2ч., от участъка на газопровода, м/у два КВ. Изхвърлянето на газ от