

километър	Пикет	Тип	Наименование на пресичаните комуникации	Характеристика на пресичаните комуникации	Ъгъл на пресичане
182,2	ПК 1822+38	Автомобилен път	Общински път TGV1121	Покритие - асфалт	61°21'
182,8	ПК 1828+41	Полски път		Покритие - почвено	75°46'
183,2	ПК 1830+92	Електропровод ВЛ	Паламарца	Напрежение - 20 kV	71°
183,2	ПК 1831+87	Полски път		Покритие - почвено	77°30'
183,9	ПК 1839+49	Полски път		Покритие - почвено	77°23'
184,6	ПК 1846+06	Полски път		Покритие - почвено	76°56'
185,3	ПК 1853+08	Полски път		Покритие - почвено	25°17'
185,3	ПК 1853+20	Оптичен кабел (проектен)			70°
185,3	ПК 1853+28	Газопровод	ПГ Север 5.4 МРа	Диаметър - 700 mm	70°
185,3	ПК 1853+37	Съобщителен кабел			70°
186,2	ПК 1861+51	Полски път		Покритие - почвено	81°15'
186,5	ПК 1864+98	Дере	Калакон дере		82°33'
188,7	ПК 1886+52	Полски път		Покритие - почвено	44°19'
189,9	ПК 1898+70	Водопровод		Диаметър - 80 mm	83°
190,2	ПК 1901+63	Полски път		Покритие - почвено	51°27'

Пресичането на съществуващи подземни комуникации (газопроводи, водопроводи, канализации, вътрешни тръбопроводи от напоителни полета, етиленопровод, нефтопродуктопровод, съобщителни кабели, ел. кабели и др.) е извършено, при спазване на изискванията на съответното експлоатационно дружество при спазени минималните отстояния, гарантиращи безопасното ползване и експлоатация на проводите

Преносният газопровод е клас 1 с определен коефициент на проектиране $F=0,72$. Най-отговорните участъци на газопровода, като преходи под реки, автомагистрали, пътища I, II и III клас, ж.п. линии, съществуващи подземни комуникации, въздушни електропроводи и др. са с коефициент на проектиране $F=0,6$. Газопроводът се изпълнява с тръби Ø1219×17.48, Ø1219×19.05 и Ø1219×23.83. Тръбите са с външна ПЕ изолация 3mm и вътрешно епоксидно покритие, нанесени в заводски условия. Преходите, изпълнени по метода на наклоненото-насочено сондиране, са с тръби Ø1219×23.83 (кофициент на проектиране $F=0,5$) с външно антикорозионно и вътрешно епоксидно покритие, допълнително външно защитно бетоново покритие, осигуряващо нулева плаваемост на тръбопровода.

Линейните удължения на газопровода от въздействието на вътрешно налягане и евентуални температурни промени се поемат от самокомпенсации, с използване на естествените чупки по трасето му.

Линейната спирателна арматура на газопроводи е сферични кранове DN 1200, равнопроходни, с краища за заваряване, за подземен монтаж, фабрично изолиран, с принудително уплътнение и дренаж, с пневмо-хидравлично управление, с устройство за АЗК.

Заваръчните съединения са изолирани с термосвиваеми маншети. Съединенията на газопровода са изпълнени с електродъгова, предимно автоматична, заварка. Съединенията на крановите възли, преходите и други са изпълнени с механизирано или ръчно заваряване. Контролът на качеството на всички заварени съединения са изпълнени по радиографичен метод, допълнително с ултразвуков метод са проверени заварките на фасонните части, арматурата и монтажните съединения. Заваръчните шевове са подложени на: 100% визуален контрол; 100% безразрушителен контрол чрез радиографичен контрол и при неприложимост на радиографичния контрол се прилага