

подземната част на газопроводите и при включването му в съществуващия газопровод е изпълнена на място ръчно. Подземната част на тръбопроводите с диаметър по-малък от DN300 и без заводска изолация, е изпълнено чрез полимерни ленти за система С-50, термосвиваеми маншети или чрез обмазване с епоксидна система за АКЗ.

### **Активна (електрохимична) защита**

Обекти на електрохимична защита от почвена корозия са стоманените газопроводи и спирателната арматура (кранове, клапани, филтри и др.). Спирателната арматура е снабдена със заводска изолационно покритие. Изолацията в зоните на заваръчните шевове е извършено посредством термосвиваеми маншони. Фасонните части на газопровода и спирателната арматура при диаметри по-малки от 500 mm се изолират при теренни условия. За целта се използва външно двукомпонентно полимерно покритие. Защитата на изолационното покритие от механични повреди при полагане и засипване се осигурява посредством устройство за полагане и посипване с мека пръст.

При всички методи на полагане, с изключение на надземното полагане, стоманените тръбопроводи подлежат на защита от корозия посредством защитни покрития и с електрохимична защита независимо от корозионната агресивност на почвата. Катодната поляризация на подземните метални тръбопроводи и спирателна арматура трябва да обезпечи техните поляризационни потенциали в съответствие с критериите, предвидени ТН, за срока на експлоатация. Обхвата на защитните поляризационни потенциали от минус 0,85V до минус 1,2V относително МСЕ. Системата за електрохимична защита е осигурява защита на целия газопровод (вкл. спирателната арматура) в работен режим, със защитен поляризационен потенциал не по-малък от минус 0,85V, относно МСЕ.

### **Очистване на вътрешната повърхност, изпитване и осушаване на газопровода**

Общото изпитване на якост и на плътност е изпълнено по най-малко опасния хидравличен метод. Най-отговорните участъци на преносния газопровод, като преходи под реки, автомагистрала, пътища I, II и III клас, ж.п. линии, съществуващи подземни комуникации и др., се подлагат на предварително хидравлично изпитване с налягане Ризп.=1,5 DP. За по-голяма сигурност и надеждност при експлоатация на участъци от газопровода при пресичането му с реки: Янтра - km 228.4, Вит – km 339, Искър – km 369.8, Цибрица – km 437.3 и Лом – km 471.2, автомобилни пътища и ж.п. линии по метода на наклонено-насочено сондиране е предвидено предварително хидравлично изпитване на два етапа: с Ризп.=1,5 DP преди изтеглянето му в сондажния канал и Ризп.=1,25 DP след изтеглянето му в сондажния канал.

След приключване на СМР, газопроводите се продухват със сгъстен въздух за почистване на вътрешната повърхност на тръбите, след което е извършено хидравлично изпитване на якост и плътност.

Налягането при изпитване на плътност е не по-малко от проектното. Минималната продължителност при изпитване на якост е 15мин, а продължителността на изпитване на плътност е не по-малко от 24h.

Границите на участъците, подложени на хидравлично изпитване, са определени според височинните показатели по трасето, предвид условието за максимално допустима разлика на налягането при изпитанията между горната и долна точки.

### **Подготовка на територията и рекултивация на земята**

На строителната площадка е изпълнена временна полоса с шир. до 35m. Техническата рекултивация след завършване на СМР е извършена в участъците с плодороден слой почва. След завършване на СМР, изкопаната почва на обратното засипване се уплътнява и се връща