

Очистване на вътрешната повърхност, изпитване и осушаване на газопровода

Общото изпитване на якост и на плътност е изпълнено по най-малко опасния хидравличен метод. Най-отговорните участъци на преносния газопровод, като преходи под реки, автомагистрала, пътища I, II и III клас, ж.п. линии, съществуващи подземни комуникации и др., са подложени на предварително хидравлично изпитване с налягане Ризп.=1,5 DP. За по-голяма сигурност и надеждност при експлоатация на участъци от газопровода при пресичането му с автомобилни пътища по метода на наклонено-насочено сондиране е предвидено предварително хидравлично изпитване на два етапа: с Ризп.=1,5 DP преди изтеглянето му в сондажния канал и Ризп.=1,25 DP след изтеглянето му в сондажния канал. В частни случаи проектантът е разрешил изпитване след полагането в сондажния канал.

След приключване на СМР, газопроводът е продухан със сгъстен въздух за почистване на вътрешната повърхност на тръбите, след което е извършено хидравлично изпитване на якост и плътност.

Границите на участъците, подложени на хидравлично изпитване, са определени според височинните показатели по трасето, предвид условието за максимално допустима разлика на налягането при изпитанията между горната и долна точки.

Подготовка на територията и рекултивация на земята

По времето на строителството е изпълнена временна полоса с шир. до 35m. Техническата рекултивация е извършена в участъците с плодороден слой почва. След завършване на СМР, изкопаната почва на обратното засипване се уплътнява и се връща плодородния слой почва. Полагането на оптичните кабели се извършва след завършване строителството на основната линия на газопровода, преди връщането на плодородния слой почва.

Кранови възли (КВ)

В частта са ситуирани кранови възли (КВ):

КВ Сливак /км. 117+769 северно от с. Сливак, общ. Хитрино/

КВ Сечище /км. 89,0 община Нови Пазар/

Част Технологична:

Изпълнени са секционни линейни кранови възли (КВ), разположени по трасето на транзитния газопровод на разстояние не повече от 30km един от друг. Вътрешният диаметър на линейния кран съответства на диаметъра на газопровода и е DN1200. Монтирани са сферични, равнопроходни кранове с пневмохидравлично задвижване и блок за управление, обезпечаващи възможност за дистанционно и местно управление. В качеството на импулсен газ се използва природен газ от газопровода.

Компановката на крановите възли, позволява плавно запълване на участъци от газопровода с природен газ, чрез байпасната връзка, а също и освобождаване от природен газ през свещта, на участъците м/у два линейни крана, при ремонти и в предаварийни ситуации. Диаметърът на линията на свещта е определен, изхождайки от условията за обезпечаване изхвърлянето на газ в продължение на 1,5÷ 2ч., от участъка на газопровода, м/у два КВ. Изхвърлянето на газ от продухвалната свещ е предвидено на безопасно разстояние от крановите възли. Управлението на крановете в крановите възли е с възможност и за дистанционно управление, по каналите на СЛТМ.

Всеки кранов възел се състои от: линейен (основен) кран; два байпасни крана и един свещен кран; байпасна линия; свещна линия; стояци.

В качеството на линейна спирателна арматура (линейен кран) е приет стоманен газов кран, сферичен, пълнопроходен DN1200 (48”), ANSI 600 (API-6D), за подземен монтаж, фабрично изолиран, с принудително уплътнение и дренаж, с пневмо-хидравлично управление, с устройство за АЗК, на заварка, с възможност за ръчно (локално) управление, комплектно с резервоар за импулсен газ, с блок за управление, в изпълнение под катодна защита. Крановете DN 1200 са с колонно увеличена височина, за подземен монтаж. Байпасните кранове в крановия възел, са DN300.