

Линейната част на преносен газопровод е с работно налягане 7,5 Мра, като от Златина до границата с Република Сърбия се изпълнява с тръби Ø1219x17,48, Ø1219x19,05 и Ø1219x23,83. Тръбите са стоманени с външно антикорозионно и вътрешно епоксидно покритие, нанесени в заводски условия съгласно EN 10301:2003. Минималната дълбочина на полагане на газопровод с диаметър DN 1200 е 1 м, мерено от горната образуваща на тръбата.

Минималната дълбочина на полагане до върха на тръбата е не по-малко от:

- 1,0 м - на обработваема и друга селскостопанска земя;
- 1,0 м под котата на дъното на водния обект по време на полагането на преносния газопровод, но и е 0,5 м по-ниско от прогнозирания граничен профил на размиване на коритото на реката за 25 години от полагането на газопровода;
- 2,0 м измерена от основата на релсата на ж.п. линия до горната образуваща на защитния кожух, но не по-малко от 0,50 м под дъното на отводнителните канавки или дренажи;
- 1,4 м измерена от пивото на пътната настилка до горната образуваща на защитния кожух, но не по-малко от 0,40 м под дъното на отводнителните канавки или дренажи;
- 1,5 м - от кота терен на полски пътища.

Дебелината на стената, на основния газопровод, в зоните на пресичания с дерета, канали и полски пътища е 17,48 мм (определена на фаза технически проект).

Дебелината на стената, в зоните на пресичания с реки, пътища от републиканската мрежа, жп линии и надземни далекопроводи е 19,05 мм (определена на фаза технически проект).

Дебелината на стената, в зоните на пресичания по метода на ХНС (хоризонтално насочено сондиране) е 23,83 мм (определена на фаза технически проект).

При съвместно преминаване на реки, дерета, капати, пътища, жп линии е приета по-голямата дебелина от всички видове пресичания.

За маркиране трасето на газопровода са поставени указателни знаци и жълти обозначителна лента.

Като спирателна арматура на газопроводите са монтирани сферични кранове DN 1200, с краища за заваряване, за подземен монтаж, фабрично изолиран, с принудително уплътнение и дренаж, с пневмо-хидравлично управление, с устройство за Автоматично затваряне на крана (АЗК).

Всички тръби и детайли за линейната част са със заводски нанесено външно противокорозионно покритие. Заваръчните съединения са изолирани с полиуретаново покритие "Protegol 32-55PN" и термосвиваеми маншети «CONVALENCE».

Заваръчните съединения на газопровода са изпълнени чрез електролъгово, предимно автоматично заваряване. Съединенията на крановите възли, преходите и други са изпълнени с полуавтоматично или ръчно заваряване.

Контролът на качеството на всички автоматично заварени съединения е изпълнен с ултразвуков метод. С радиографичен контрол са проверени ръчните, полуавтоматичните заварки на фасонните части, арматурата.

Пресичания с препятствия и инфраструктурни обекти.

В етап А6 има следните пресичания:

- реки и дерета - траншеен способ
- пътища - по безтраншеен способ
- канали - по траншеен способ

На преходи през водни прегради, изградени по традиционния метод, на русловите и заливните участъци на подводните преходи са използвани железобетонни затежители. Извън пределите на тези участъци са използвани затежители контейнерен тип, запълнени с местен карьерен материал.

Строителството на преходи под автомобилни пътища е подземно с дълбочина на върха на защитния кожух е не по-малко от:

- 1,4 м от покритието на автомобилния път
- 0,5 м от дъното на канавка

Преходите през полски пътища са осъществени по открит способ с изкопаване и последващо възстановяване, без кожух, с минимална дълбочина на полагане на тръбата 1,5 м - от кота терен на полските пътища.