

блок за управление, в изпълнение под катодна защита. Крановете DN 1200 са с колонно увеличена височина, за подземен монтаж. Байпасните кранове в крановия възел, са DN300. Крановете DN 1200 и DN300 имат електромагнити за отваряне и затваряне 24V, крайни изключватели (механични, с нормално отворен и нормално затворен контакт, 24 V) с външен индикатор за позицията на крана, указващ положението на крана. Преди и след линейните кранове са монтирани стояци за пробовземане и за монтаж на контролни прибори за дистанционно събиране на телеметрична информация (манометри, трансмитери и др.).

Преди и след КВ са монтирани безконтактни сигнализатори, за преминаването на очистни или инспекционни устройства в газопровода. Байпасираща обвързка на КВ е тръбопроводна линия за запълване с газ на газопровода и за извеждане на газа чрез продухващи свещи. Продухвателната свещ е изведена от границата на оградата на крановия възел на разстояние не по-малко от 15 m.

Всички тръби, спирателната арматура и детайлите с DN1200, са с поставена заводски, външна изолация. Заварките са изолирани с термосвиваеми маншони. Защитата на фасонните части с малък диаметър от почвена корозия и блуждаещи токове, се осъществява с външно полимерно пръскано покритие, тип “FRUCS” или термосвиваема лента.

Върху надземните части на елементите в КВ е положено външно антикорозионно покритие, устойчиво на UV лъчи, киселинно и абразивоустойчиво, с дебелина на сухия слой не по-малка от 300 микрона и с цвят по RAL № 1007 (жълт цвят). Най-горният слой от антикорозионната защита на прехода земя-въздух, на фабрично неизолираните части от крановете и стояците е изпълнен с изолационна лента с алуминиево покритие от типа на "Altene" 3AL4-30.

Крановете DN 300 и DN 1200 и свързващите тръбопроводи са монтирани на фундаменти. Прилежащите участъци на газопровода опират в земята. Крановите възли са оградени.

Почистването на вътрешността на тръбопроводите в КВ се извършва механично, в процеса на провеждане на монтажните работи. Предварителното изпитване на КВ на якост е с налягане 1.25Рраб., еднократно в продължение на 6 часа. Проверката на херметичност се изпълнява в продължение на 12ч., след понижаване на налягането до Рраб.

Част Архитектура

Размерите на технологичните съоръжения включват:

- крановите възли (КВ) с размери 13x14m – 182m²;
- КИП и Ел. съоръжение с размери 10x10m – 100m²;

На крановите възли не е реализирано застрояване със сгради. Съоръженията се обезопасяват с огради. На крановите възли има: мълниеотвод, ограда. На площадките за съоръжения КиП и Ел. е изпълнено следното оборудване: блок-контейнер; трафопост; ограда. Блок-контейнерът се доставя в пълна работна готовност, предварително изработен в завод. Настилката на технологичните съоръжения (КВ и КИП и Ел) е от базалтови плочи, върху пясъчна основа и полиетиленово фолио (мембрана). За зоните около преходите земя – въздух на крановата арматура и стояците е изпълнено засипване с филц. Около съоръженията има противопожарен пояс (в рамките на парцела) от твърда бетонова настилка с армировка. По контура на съоръженията е монтирана ограда с кълон (типова), със заключваща се врата.

Част Конструкции

Крановите възли и КИП и Ел съоръженията са разработени в съответствие с технологичното оборудване. На крановите възли са изпълнени: фундамент под кран DN 1200; основа под кран DN 300; основа под продухvatелна свещ DN 300; фундамент за оградата; ограждане.

С проект за изменение по чл.154 на ЗУТ са променени размерите на фундаментите на крановете и оборудването на площадки КИП и ЕЛ спрямо първоначално одобрения технически