

спирателната арматура за подземен монтаж се доставят със заводска изолация. На неизолирани тръби, колена и фасонни части с подземен монтаж, се нанася изолационна система от грунд и полимерни ленти за система С-50. За изолация на подземни къси тръбопроводи, колена и фасонни части с малък диаметър се допуска нанасяне на изолационна система на епоксидна основа. Изолирането, на заваръчните съединения DN1200 и на байпасните и свещни линии DN300 в КВ, се извършва с термично свиваеми маншети. Изолацията на монтажните заваръчни шевове за подземната част на газопроводите и при включването му в съществуващия газопровод се изпълнява на място ръчно. Подземната част на тръбопроводите с диаметър по-малък от DN300 и без заводска изолация, се допуска да се изпълни чрез полимерни ленти за система С-50, термосвиваеми маншети или чрез обмазване с епоксидна система за АКЗ.

Активна (електрохимична) защита

Обекти на електрохимична защита от почвена корозия са стоманените газопроводи и спирателната арматура (кранове, клапани, филтри и др.). Спирателната арматура е снабдена със заводска изолационно покритие. Изолацията в зоните на заваръчните шевове се извършва посредством термосвиваеми маншони. Фасонните части на газопровода и спирателната арматура при диаметри по-малки от 500 mm се изолират при терени условия. За целта се използва външно двукомпонентно полимерно покритие. Защитата на изолационното покритие от механични повреди при полагане и засипване се осигурява посредством устройство за полагане и посипване с мека пръст.

При всички методи на полагане, с изключение на надземното полагане, стоманените тръбопроводи подлежат на защита от корозия посредством защитни покрития и с електрохимична защита независимо от корозионната агресивност на почвата. Катодната поляризация на подземните метални тръбопроводи и спирателна арматура трябва да обезпечи техните поляризационни потенциали в съответствие с критериите, предвидени ТН, за срока на експлоатация. Обхвата на защитните поляризационни потенциали от минус 0,85V до минус 1,2V относително МСЕ. Системата за електрохимична защита е осигурява защита на целия газопровод (вкл. спирателната арматура) в работен режим, със защитен поляризационен потенциал не по-малък от минус 0,85V, относно МСЕ.

Антикорозионна защита на надземните части на СОГ

Надземните части на КВ трябва да бъдат покрити с антикорозионна защита. Защитното покритие се избира като се имат предвид параметрите на околната среда: Атмосферна корозия категория „С4 висока“; Тип климат – „Студен“. Антикорозионната защита на надземната част на газопроводи е покритие на епоксидна основа с цвят жълт, съгласно техническата спецификация, RAL-1007. Горният слой на покритието е жълт. Покритието трябва е устойчиво на абразия, удароустойчиво и с дълъг живот. Дебелината на покритието е най-малко 0,30mm. Най-горният слой от антикорозионната защита, на прехода земя-въздух, на фабрично изолираните и неизолираните части от газопровода, стояците и обвръзката на СОГ, да бъдат с изолационна лента с алуминиево покритие устойчиво на ултравиолетови лъчи.

Оформяне на терена:

Отвеждането на дъждовните оттоци става по гравитационен начин, като се насочва към ниските места на терена. Преди да започнат работите се извършва отстраняване на хумусния слой.

На площадката се оформят подходни автомобилни пътища, тротоари, чакълени настилки. За достъп на персонала до съоръженията се предвиждат тротоари с ширина 1.50 m, от бетонни тротоарни площи - 40x50x5 см, върху основа от среднозърнест пясък. Тротоарите се укрепват с бордюри - 10/18/50. Участъците, които не са застроени, както и тротоарите, се укрепват с чакъл с размери 0.10-0.20 cm и h=15.00 cm. За противопожарни цели се осигурява ивица между оградата на площадката и границата на имота от армиран бетон (2m).