

Затворят се и крановете към събирателя и се отваря кран към свещта на събирателя, за понижаване налягането в него.

Дистанционното управление на крановете на приемния възел при провеждане на операциите по преминаване на ВТУ се осъществява чрез преносим пулт за управление.

Спирателната арматура в СОГ е комплектована от сферични равнопроходни кранове с пневмохидравлично задвижване и блок за управление, с възможност за дистанционно и местно управление. В качеството на работен флуид (за управление на крана) се използва газ, транспортиран по газопровода. Предвиждени са бутилки с газ (комплектовани към крана) за резервиране в аварийна ситуация. Обемът на бутилките с газ обезпечава трикратно (затворен – отворен – затворен) задействане на крана. Спирателна арматура е DN 1200, DN 500, DN 300, DN 150, DN 100 и DN 50, заваряеми - за подземен монтаж и надземни за монтаж на фланци, със заводски нанесена противокорозионна изолация, с пневмохидрозадвижване, комплектно с резервоар за импулсен газ, с блок за управление, в изпълнение под катодна защита или ръчни.

Диаметърът на линията на свещта е определен, изхождайки от условията за обезпечаване изхвърлянето на газ в продължение на 1,5 – 2 часа, от участъка на газопровода между съседни кранови възли, в съответствие с изискванията на "Наредба за устройството и безопасната експлоатация на преносите и разпределителните газопроводи, и на съоръженията, инсталациите и уредите за природен газ" – ПМС №171/16.07.2004г.

#### • **Конструктивни решения**

В проекта се съдържат изчисления да дебелините на избраните тръби. Тръбопроводите на възлите са подземно изпълнение. Камерите за пускане и приемане на ВТУ, са повдигнати над терена. Крановете на площадката, са сферични и цилиндрични кранове, съгласно одобрена технологична схема, заваряеми за подземен и надземни за монтаж на фланци, със заводски нанесена противокорозионна изолация. Крановете с пневмохидрозадвижване са комплектовани с блок за управление, в изпълнение под катодна защита или ръчни. Продухвателните свещи са изведени на разстояние не по-малко от 15 m от спирателна арматура.

Всички подземно монтирани тръби, спирателна арматура и фитинги, са с поставено заводски, външно противокорозионно покритие. Заварките се изолират с термосвиваеми маншони. Защитата на фасонните части с малък диаметър, от почвена корозия и блуждаещи токове, се осъществява с външно полимерно пръскано покритие тип "FRUCS" или термосвиваема лента. Върху надземните части на СОГ и крановите възли е предвидено поставянето на външно антикорозионно покритие, устойчиво на UV лъчи, киселинно и абразивоустойчиво, с дебелина на сухия слой не по-малка от 300 микрона и с цвят по RAL № 1007 (жълт цвят). Най-горният слой от антикорозионната защита на прехода земя-въздух, на фабрично неизолираните части от газопровода и стоящите, ще са с изолационна лента с алуминиево покритие от типа на "Altene" 3AL4-30.

Спирателната арматура и свързващите тръбопроводи, на площадката, се монтират на фундаменти. Компенсирането на температурното разширение на надземните елементи и на неподвижно монтираните камери става с S- образния вертикален компенсатор DN1200, при прехода земя-въздух. Площадката на СОГ е оградена. Предварителното изпитване на възлите на якост се предвижда с налягане 1.25Pr, еднократно в продължение на 6 часа. Проверката на херметичност се предвижда в продължение на 12 часа след понижаване на налягането до Pr.

#### • **Изисквания към пусковата и приемна камери**

Камерите (приемна и пускова) за вътрешнотръбно почистване и инспектиране на преносен газопровод за природен газ с диаметър Ø 1219, следва да отговарят на определени изисквания, свързани с техния