

от оста на газопровода в двете направления на пътя с надпис: „Внимание! Газопровод с високо налягане!“.

Антикорозионна защита:

Пасивна защита:

Тръбите за газопровода, фасонните елементи и спирателната арматура за подземен монтаж са доставени със заводска изолация в съответствие с DIN 30670.

На неизолирани тръби, колена и фасонни части за подземен монтаж е нанесена изолационна система от грунд и полимерни ленти за система С-50. За изолация на подземни къси тръбопроводи, колена и фасонни части с малък диаметър се допуска нанасянето на изолационна система на епоксидна основа. Изолирането на заваръчните съединения DN 1200 и на байпасните и свещни линии DN 300 в КВ е извършена с термично свиваеми маншети. Изолацията на монтажните заваръчни шевове за подземната част на газопроводите и при включването му в съществуващия газопровод е изпълнена на място ръчно. Защитата на подземната част на тръбопроводите с диаметър по-малък от DN300 и без заводска изолация, е изпълнена чрез полимерни ленти за система С-50, термосвиваеми маншети или чрез обмазване с епоксидна система за АКЗ.

Активна (електрохимична) защита

Обекти на електрохимична защита от почвена корозия са стоманените газопроводи и спирателната арматура (кранове, клапани, филтри и др.). Спирателната арматура е снабдена със заводска изолационно покритие. Изолацията в зоните на заваръчните шевове е извършена посредством термосвиваеми маншони. Фасонните части на газопровода и спирателната арматура при диаметри по-малки от 500 mm се изолират при теренни условия. За целта се използва външно двукомпонентно полимерно покритие. Защитата на изолационното покритие от механични повреди при полагане и засипване се осигурява посредством устройство за полагане и посипване с мека пръст.

При всички методи на полагане, с изключение на надземното полагане, стоманените тръбопроводи подлежат на защита от корозия посредством защитни покрития и с електрохимична защита независимо от корозионната агресивност на почвата. Катодната поляризация на подземните метални тръбопроводи и спирателна арматура са обезпечи техните поляризационни потенциали в съответствие с критериите, предвидени ТН, за срока на експлоатация. Обхвата на защитните поляризационни потенциали от минус 0,85V до минус 1,2V относително МСЕ. Системата за електрохимична защита осигурява защита на целия газопровод (вкл. спирателната арматура) в работен режим, със защитен поляризационен потенциал не по-малък от минус 0,85V, относно МСЕ.

Антикорозионна защита на надземните части на КВ

Надземните части на КВ трябва са покрити с антикорозионна защита. Защитното покритие се изби-ра като се имат предвид параметрите на околната среда: Атмосферна корозия категория „С4 висока“; Тип климат – „Студен“. Антикорозионната защита на надземната част на газопроводи е покритие на епоксидна основа с цвят жълт, съгласно техническата спецификация, RAL-1007. Горният слой на покритието е жълт. Покритието трябва е устойчиво на абразия, удароустойчиво и с дълъг живот. Дебелината на покритието е най-малко 0,30mm. Най-горният слой от антикорозионната защита, на прехода земя-въздух, на фабрично изолираните и неизолирани части от газопровода, стоящите и обвръзката на КВ, са изпълнени с изолационна лента, с алуминиево покритие устойчиво на ултравиолетови лъчи.

Част Антикорозионна защита

Отнася се за изискванията за външни изолационни покрития, нанасяни по време СМР на: заваръчни шевове; непокрита части на тръбопровода, арматури, фланцови съединения и фасонни части; покриване на дефекти на фабрично поставената изолация; допълнително покритие за