

Трасето на двете ОКЛ продължава към следващия участък 7.

Разположението на пасивното и активно комуникационно оборудване, в комуникационния шкаф в КВ Ралево и СОГ и КВ Горни Дъбник, е показано в схеми VTG-3600-VI-3.1.3 и VTG-3600-VI-3.1.4.

Видеонаблюдение : При КИП и Ел. са инсталирани 8бр. IP видео камери, така че да наблюдават съоръженията и разположените на тях съоръжения, които са :

- Камери за наблюдение на КВ – 2бр. камери с варифокален обектив;
- Камери за наблюдение на КИП и Ел съоръжение – 6бр. камери с фиксиран обектив;

Камерите са монтирани по външните ръбове на контейнера, в/у електроизолационна подложка. Кабелното трасе между всяка камера и комутатора да не е повече от 90м. Кабелите се изтеглят в PVC кабелен канал, в контейнера и в UV защитени гофрирани тръби извън него. Захранването на камерите е посредством Power over Ethernet (PoE), от мрежовите комутатори, които са свързани към резервирано локално захранване.

Част Изпитване:

Очистване на вътрешната повърхност, изпитване и осушаване на газопровода

Общото изпитване на якост и на плътност се предвижда по най-малко опасния хидравличен метод. Най-отговорните участъци на преносния газопровод, като преходи под реки, автомагистрала, пътища I, II и III клас, ж.п. линии, съществуващи подземни комуникации и др., се подлагат на предварително хидравлично изпитване с налягане Ризп.=1,5 DP. За по-голяма сигурност и надеждност при експлоатация на участъци от газопровода при пресичането му с реки: Янтра - km 228.4, Вит – km 339, Искър – km 369.8, Цибрица – km 437.3 и Лом – km 471.2, автомобилни пътища и ж.п. линии по метода на наклонено-насочено сондиране е предвидено предварително хидравлично изпитване на два етапа: с Ризп.=1,5 DP преди изтеглянето му в сондажния канал и Ризп.=1,25 DP след изтеглянето му в сондажния канал.

След приключване на СМР, газопроводите се продухват със стъстен въздух за почистване на вътрешната повърхност на тръбите, след което се извършва хидравлично изпитване на якост и плътност.

Изпитвателното налягане по EN 1594:2009 е определено така :

- Проектно налягане: $DP = 78.75 \text{ bar}$;
- Максимално инцидентно налягане: $MIP = 1,1 * DP = 82.5 \text{ bar}$;
- Налягане на изпитване на якост, в най-ниската точка : $STP = 0,15*DP + MIP = 98.438 \text{ bar}$;
- Налягане за изпитване на якост в коя да е точка, не по-малко от: $TP = 1,15*DP = 90.56 \text{ bar}$;
- Проверката за плътност се провежда след изпитването на якост.

Налягането при изпитване на плътност е не по-малко от проектното. Минималната продължителност при изпитване на якост е 15мин, а продължителността на изпитване на плътност е не по-малко от 24h.

Границите на участъците, подложени на хидравлично изпитване, са определени според височинните показатели по трасето, предвид условието за максимално допустима разлика на налягането при изпитанията между горната и долна точки.

Всички примерни инструкции за изпълнение на обекта са приложени в Обща обяснителна записка.

Част Рекултивация: