

прехвърлянето им в автоцистерна, е монтиран линия за барботиране. За отвеждане на газовия кондензат и шлама, се подава налягане по тръбопровода за газ, към събирателя. Кондензата и шлама, при отворени кранове на тръбопроводите за кондензат, се отвеждат през кондензните стояци в автоцистерни. След приключване на процеса, се затварят крановете към кондензните стояци. Затворят се и крановете към събирателя и се отваря кран към свещта на събирателя, за понижаване налягането в него.

Дистанционното управление на крановете на приемния възел при провеждане на операциите по преминаване на ВТУ се осъществява чрез преносим пулт за управление.

Спирателната арматура в СОГ е комплектована от сферични равнопроходни кранове с пневмохидравлично задвижване и блок за управление, с възможност за дистанционно и местно управление. В качеството на работен флуид (за управление на крана) се използва газ, транспортиран по газопровода. Предвидени са бутилки с газ (комплектовани към крана) за резервиране в аварийна ситуация. Обемът на бутилките с газ обезпечава трикратно (затворен – отворен – затворен) задействане на крана. Спирателна арматура е DN 1200, DN 500, DN 300, DN 150, DN 100 и DN 50, заваряеми - за подземен монтаж и надземни за монтаж на фланци, със заводски нанесена противокорозионна изолация, с пневмохидрозадвижване, комплектно с резервоар за импулсен газ, с блок за управление, в изпълнение под катодна защита или ръчни.

Диаметърът на линията на свещта е определен, изхождайки от условията за обезпечаване изхвърлянето на газ в продължение на 1,5 – 2 часа, от участъка на газопровода между съседни кранови възли, в съответствие с изискванията на "Наредба за устройството и безопасната експлоатация на преносите и разпределителните газопроводи, и на съоръженията, инсталациите и уредите за природен газ" – ПМС № 171/16.07.2004г.

• Конструктивни решения

Тръбопроводите на възлите са подземно изпълнение. Камерите за пускане и приемане на ВТУ, са повдигнати над терена. Крановете на площадката, са сферични и цилиндрични кранове, заваряеми за подземен и надземни за монтаж на фланци, със заводски нанесена противокорозионна изолация. Крановете с пневмохидрозадвижване са комплектовани с блок за управление, в изпълнение под катодна защита или ръчни. Продухвателните свещи са изведени на разстояние не по-малко от 15 m от спирателна арматура.

Всички подземно монтирани тръби, спирателна арматура и фитинги, са с поставено заводски, външно противокорозионно покритие. Заварките са изолирани с обмазване със защитно полиуретаново покритие Protegol и полимерна лента.

Защитата на фасонните части с малък диаметър, от почвена корозия и блуждаещи токове, се осъществява с външно полимерно пръскано покритие тип "FRUCS" или термосвиваема лента. Върху надземните части на СОГ и крановите възли е положено външно антикорозионно покритие, устойчиво на UV лъчи, киселинно и абразивно усгойчиво, с цвят по RAL № 1007 (жълт цвят). Най-горният слой от антикорозионната защита на прехода земя-въздух, на фабрично неизолираните части от газопровода и стоящите, са с изолационна лента с алуминиево покритие от типа на "Altene" 3AL4-30.

Спирателната арматура и свързващите тръбопроводи, на площадката, са монтирани на фундаменти. Компенсирането на температурното разширение на надземните елементи и на неподвижно монтираните камери става с S- образния вертикален компенсатор DN1200, при прехода земя-въздух. Площадката на СОГ е оградена.

• Антикорозионно покритие