

комуникационни, са маркирани с кабелни марки при влизането в тръбите, преди влизане в таблата, в самото табло, при всяко отклонение от кабелните потоци и непосредствено преди всеки ел. консуматор, датчик или друг уред.

### **Част Антикорозионна защита**

Изпълнени са монтажни външни изолационни покрития на: заваръчни шевове; непокрита части на тръбопровода, арматури, фланцови съединения и фасонни части; покриване на дефекти на фабрично поставената изолация; допълнително покритие за механична защита; допълнително покритие за участъци с влияние на високоволтови електропроводи.

Тръбите са с фабрично поставена полиетиленова изолация. Изработени на място колена са изпълнени от неизолирани тръби. Поставената изолация по време на строителните дейности е нанесена съгласно одобрени системи за покрития и има същото качество, както поставената фабрично.

Изолацията, както фабрична, така и на монтаж, е проверена преди спускане на тръбите в траншеята.

### **Антикорозионна защита на подземно положени стоманени тръбопроводи**

Стоманените газопроводи при подземен монтаж се защитават от почвена корозия и блуждаещи токове с пасивна и активна защита.

**Пасивната защита**, която е изпълнена, представлява система ПЕ изолационен комплекс от лепилен грунд, изолационна лента и защитна лента, които осигуряват необходимата устойчивост, прилепналост към метала, водонепропускливост, въздухонепроницаемост, инертност по отношение на химичните агенти в земята, устойчивост на температурни промени. Тръбите за газопровода, фасонните елементи и спирателната арматура за подземен монтаж са доставени със заводска изолация. На неизолирани тръби, колена и фасонни части с подземен монтаж, са нанесени изолационна система от грунд и полимерни ленти за система С-50. За изолация на подземни къси тръбопроводи, колена и фасонни части с малък диаметър е изпълнено нанасяне на изолационна система на епоксидна основа. Изолирането на заваръчните съединения DN1200 и на байпасните и свещни линии DN300 в КВ е извършено с термично свиваеми маншети. Изолацията на монтажните заваръчни шевове за подземната част на газопроводите и при включването му в съществуващия газопровод е изпълнена на място ръчно. Подземната част на тръбопроводите с диаметър по-малък от DN300 и без заводска изолация, са изпълнени чрез полимерни ленти за система С-50, термосвиваеми маншети или чрез обмазване с епоксидна система за АКЗ. Спирателната арматура е снабдена със заводска изолационно покритие. Изолацията в зоните на заваръчните шевове е извършена с обмазване със защитно полиуретаново покритие Protegol и полимерна лента.

. Фасонните части на газопровода и спирателната арматура при диаметри по-малки от 500 mm са изолирани при теренни условия. За целта се използва външно двукомпонентно полимерно покритие. Защитата на изолационното покритие от механични повреди при полагане и засипване се осигурява посредством устройство за полагане и посипване с мека пръст.

### **Антикорозионна защита на надземните части на КВ**

Надземните части на КВ са покрити с антикорозионна защита. Защитното покритие е избрано като се имат предвид параметрите на околната среда: Атмосферна корозия категория „С4 висока“; Тип климат – „Студен“. Антикорозионната защита на надземната част на газопроводи е изпълнена с покритие на епоксидна основа Горният слой на покритието е с цвят жълт RAL-1007. Покритието е устойчиво на абразия, удароустойчиво и с дълъг живот. Дебелината на покритието е най-малко 0,30mm. Най-горният слой от антикорозионната защита, на прехода земя-въздух, на фабрично изолираните и неизолирани части от газопровода, стоящите и обвръзката на КВ, са с изолационна лента с алуминиево покритие устойчиво на ултравиолетови лъчи.