

Протокол обр. 16 (чл.7, ал.3, т.16 от Наредба № 3/2003г. – за съставяне на актове и протоколи по време на строителството) за строеж: Разширение на газопреносната инфраструктура на „Булгартрансгаз“ ЕАД, паралелно на северния (магистрален) газопровод до българо-сръбска граница“, етап „линейна част“, част А9: „Преносен газопровод от КВ Вълчедръм – КВ Расово 1 (охранен) – СОГ и КВ Расово – КВ Расово 2 (охранен) до КВ Дреновец (от км.438.4 до км.481.2 – 42.8 km“, Подобекти: Линейна част, оптична кабелна линия и кранови възли, находящи се територията на землищата на с. Вълчедръм и с. Мокреш, община Вълчедръм, землището на с. Комошица, община Якимово, землищата на с. Расово и с. Аспарухово, община Медковец, землищата на с. Василовци, с. Крива бара и с. Княжевска махала, община Брусарци, област Монтана, землищата на с. Динково, с. Тополовец и с. Дреновец, община Ружинци, област Видин, и Подобект: Станция за очистване на газопровода (СОГ) и кранов възел (КВ) Расово, находящ се на територията на землището на с. Расово, община Медковец, област Монтана.

69/201

Преносният газопровод е клас 1 с определен коефициент на проектиране  $F=0,72$ . Най-отговорните участъци на газопровода, като преминава под реки, автомагистрали, пътища I, II и III клас, ж.п. линии, съществуващи подземни комуникации, въздушни електропроводи и др. са с коефициент на проектиране  $F=0,6$ . Газопроводът е изпълнен с тръби Ø1219×17.48, Ø1219×19.05 и Ø1219×23.83.

Тръбите са с външна ПЕ изолация 3mm и вътрешно епоксидно покритие, нанесени в заводски условия.

Всички монтажни заварени съединения са контролирани по следните методи:

- 100% визуален контрол
- 100% радиографичен контрол
- 20% от броя на заварените съединения са контролирани чрез ултразвуков контрол по целия периметър на съединението.
- 100% ултразвуков контрол на ремонтирани участъци на заварените съединения след неудовлетворителен резултат от радиографичен контрол.
- 100% радиографичен контрол и 100% ултразвуков контрол на свързващите заварени съединения изълнени в траншеята.
- 100% контрол на непрекъснатост на изолацията на монтажните заварени съединения (Holiday test).

### Способи за прокарване на тръбопровода:

Прокарването на газопровода е подземно. Завъртането му във вертикална и хоризонтална плоскост е извършено чрез еластично огъване на тръбите, студеноогънати колена – изгответи на трасето и горещоогънати колена – заводско изпълнение.

Минималната дълбочина на полагане, от кота терен до горна образуваща (върха) на тръбата, по правило, е не по-малко от:

- 1,0m – през обработваема и друга селскостопанска земя;
- 1,0m – под котата на дъното на водния обект по време на полагане на газопровода, но с 0,5m по-ниско от прогнозирания граничен профил на размиване на коритото на реката за 25 години от полагането на газопровода;
- 2,0m – измерено от основата на релсата на ж.п. линия до горната образуваща на защитния кожух, но не по-малко от 0,5m под дъното на отводнителните канавки или дренажи;
- 1.4m – измерено от нивото на пътната настилка до горната образуваща на защитния кожух, но не по-малко от 0,4m под дъното на отводнителните канавки или дренажи;
- 1,5m – от кота терен на полски пътища.

При наличието на баластировка на газопровода, указаното ниво на полагане, се приема до върха на баластиращата конструкция. Като баластиращи устройства са използвани седлови стоманобетонови затежнители. Обратното засипване на изкопите е извършено с местната пръст, чрез багер и булдозер.

На стръмни участъци на местността, при напречни наклони повече от  $8^\circ$ , са изградени полоси с минимална широчина в зависимост от условията на строителство. При липса на възможност за изравняване на повърхността в участъци със стръмни наддължни наклони, заваряването е извършено на секции на междинни монтажни площацки с последващо полагане в траншеята чрез плъзгане.

За предотвратяване повреждането на изолацията на тръбопровода в скалисти почви, около тръбата се прави подложка и засипване с мека пръст или пясък. На участъците, където полагането на тръбопровода е извършено чрез плъзгане, защитата на изолацията е осигурена чрез облицовка на газопровода с полимерни ленти.